

Aggressivt testmiljø åbnet i Brøndby

Med åbningen af FACT Lab får danske industrivirksomheder mulighed for hurtigt at få testet korrosionsbestandigheden og funktionaliteten af materialer, der kan være udsat for højt tryk, temperatur eller omgivet af gas, påpeger FORCE Technology.

Af Thore Dam Mortensen

For godt tre år siden gjorde FORCE Technology-medarbejderne i Brøndby sig de første tanker om åbningen af et nyt laboratorium, der som det første i Nordeuropa skulle kunne foretage højkvalitets test af korrosionsbestandigheden og funktionaliteten af både større og mindre emner udsat for hårde og aggressive miljøer ikke mindst højt tryk op til 350 bar.

Nu er ventetiden ovre, for siden begyndelsen af året har GTS-instituttets såkaldte FACT Lab, der står for Flexible Accelerated Corrosion Testing, haft dørene åbne for projekter med kommercielle aktører inden for industrien.

Ansvarlig for fuldskalatest i FACT Lab og teamleder for korrosionsingeniørerne hos FORCE Technology, Lars Nøhr-Nielsen, viste i midten af maj faciliteterne frem for Teknovation, med henblik på at forklare, hvorfor industrien bør få øjnene op for de nye muligheder, det byder ind med.

Ikke mindst understreger han, at der er blevet investeret anseelige midler i at skabe et miljø, der kan teste større emner ved højt tryk og høj temperatur. Nærmere bestemt vil det for rør sige fuldskalakomponenter med en længde på op til 2,5 meter og diameter på 0,5 meter.

Hertil bør understreges fleksibiliteten både, hvad an-



I det fleksible lab er placeret to nyindkøbte autoklaver til særligt udfordrende testprocesser ved siden af fuldskalalaboratoriet i form af en testcontainer inde i en sikkerhedscontainer. Alt i alt er der tale om en relativ stor millioninvestering, beretter Lars Nøhr-Nielsen,

går lokaler og de mange forskellige eksperter, der til daglig har deres gang i bygningerne på Vestegnen

KLARER HØJESTE KRAV

Er ønsket eksempelvis test af længere emner op til 15 meter lange, så kan det lade sig gøre med et tryk på otte til ti bar afhængig af testomstændighederne.

I fuldskalalaboratoriet er der til formålet installeret en testcontainer inde i en sikkerhedscontainer. Her er det muligt at funktionsteste komponenter og systemer, eller opklare hvorfor et havari skete, påpeger Lars Nøhr-Nielsen.

Det opfylder de højeste sikkerhedskrav både personlig og miljømæssigt med tredobbelt sikkerhedsbarriere for tryksatte test, opsamling af skadelige gasser til en skrubber unit og opsamling af væsker til en neutraliseringsstank, fremhæves det.

Er ønsket at udsætte mindre komponenter for rigtig udfordrende test, så er der indkøbt

to State-of-the-Art-autoklaver (suppleret af en tredje ældre maskine), der er særligt lukkede beholdere med mulighed for at foretage kontrollerede test af emner i metal, plast- og kompositmaterialer under højt tryk op til 350 bar, såvel som ved høje temperaturer op til 350 grader celsius.

Endelig er der tilføjet et mere traditionelt udseende laboratorielokale med stinkskebe under normalt atmosfærisk tryk, hvor emner dog som noget specielt kan testes med farlige gasser som svovlbrinte.

Sigende for ønsket om at kunne tilpasse og skræddersy test er også placeringen af FACT Lab i nye lokaler, der ligger klods op af et mindre maskinværksted med en række af de gængse processer til fremstilling af reservedele og komponenter i metal herunder savning, drejning og svejsning.

Overordnet er der lagt op til at omkring halvdelen af alle test er kundetilpassede og resten er mere standar-

diserede test i mindre skala.

FØRSTE PROJEKTER

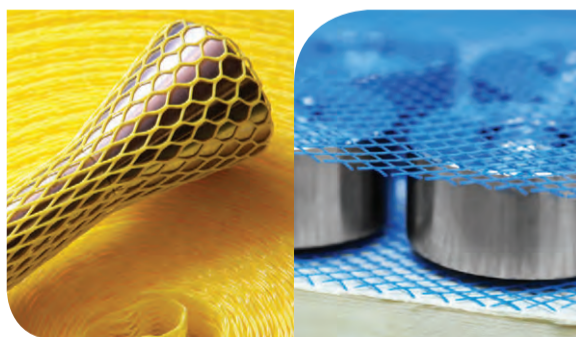
På spørgsmålet om, hvilket brancher, der er målgruppen for faciliteterne, der fremhæver teamlederen ikke overraskende olie- og gasindustrien, men målgruppen er meget bredere end det, forsikrer han, og understreger mulighederne for vindmølleindustrien, biogas- og affaldshåndtering, geotermi og forgasningsspecialister med flere.

På mandsskabsiden er der aktuelt seks ingeniører og tre teknikere, der har deres daglige gang i laboratoriet, og de har allerede været i gang med en række projekter.

Senest har det været test af pumpekomponenter for forurennet havvand for en større danske producent med henblik på at kontrollere påvirkningen af konstruktionen omkring akslen og akseltætningen.

En anden opgave har været at teste en sonde, der skulle graves ned i jorden, og en tredje har været en specialventil til en olie- og gasapplikation, der udsættes for 150 grader celsius og et tryk på ikke mindre end 750 bar.

”Endelig må vi ikke glemme at understrege de mange hundrede specialister vi har i hele FORCE Technology, og som vi kan trække på ved specielle opgaver,” konstaterer Lars Nøhr-Nielsen.



Beskyt dine produkter på en sikker måde
- med plastnet fra Expo-Net

Beskyttelsesnet

Beskytter skrøbelige komponenter så som centerslebne aksler, forkromede aksler og øvrige maskindele, som kræver en omhyggelig behandling såvel under fremstillingen, transporten som på lageret.

- Modstandsdygtigt over for fedt og olie
- Fremstilles i ruller eller som skårne stykker i flere forskellige størrelser og farver som standard

Pallemellemlæg

Bruges bl.a. til beskyttelse af emner under transport. Mellemlæggene adskiller de enkelte lag, der er stablet på en palle. Pallemellemlæg giver fuld ventilation gennem alle lagene, og derved undgår kondensvand og stillestående luft, der kan skade de emner, der skal beskyttes.

- Produces som standard i polyethylen, men enkelte typer fås dog også i EVA



Tlf. +45 98 92 21 22 - salg@expo-net.dk - www.expo-net.dk



Laboratoriet giver danske leverandører mulighed for at opnå adgang til nye markeder, fremhæver FORCE Technology.